

2) أكمل كراس الشروط الوظيفي للفرن الكهربائي بما يناسب مستعينا بالمعطيات التالية: (4.5 ن)

- جهد التيار الكهربائي المستعمل هو $220 \pm 10 V$ و شدته $1 \pm 0.2A$

- درجة الحرارة تتراوح بين $0^{\circ}C$ و $250^{\circ}C (\pm 5^{\circ}C)$.

- مدة الطهي يتراوح بين 0 و 120 دقيقة (± 1 دق).

كراس الشروط الوظيفي

المطلب: الفرن الكهربائي

أ) التقديم العام:

* **الطلب:** يندرج هذا المشروع في إطار حاجة المستعمل إلى

* **العرض:** أثبتت دراسة السوق عدم رضا المستعمل عن الأفران المتوفرة حيث أنها لا تلبي حاجته بالقدر المطلوب.

ب) **إطام الصنع:** يصنع الفرن الكهربائي و يركب في مصنع الأجهزة الكهرومنزلية.

ج) **التعبير عن الحاجة:**

د) **التعبير الوظيفي:** على الفرن الكهربائي أن:

الرتبة	الوظيفة	المعيار	المستوى	الليونة
1	من $0^{\circ}C$ إلى $250^{\circ}C$
2	سلامة المستعمل	سلامة تامة من كل المخاطر
3
4	الحرارة والرطوبة	الاستعمال في كل الحالات
5	الجمالية	الشكل و اللون	ألوان زاهية



II - التحكم في توقيت التشغيل : (1.5 نقاط)

يوجد بالفرن الكهربائي مؤقتان :

- الأول مدرج بالدقائق من 0 إلى 120 يمكن من ضبط مدة الطهي (40 دقيقة مثلا)

و يقوم بحركة دوران في الاتجاه المعاكس محدثا صوتا حتى يصل إلى 0 ليوقفه عن التشغيل .

- الثاني يحتوى على خمس وضعيات ($0^{\circ}C - 100^{\circ}C - 150^{\circ}C - 200^{\circ}C - 250^{\circ}C$) ويمكن من تحديد درجة الحرارة

المناسبة للطهي (مثلا $200^{\circ}C$) و يبقى ثابتا في تلك الوضعية حيث يقوم بقطع التيار عن المقاومات الحرارية

كلما وصلت درجة الحرارة إلى القيمة المحددة و يمرره إذا انخفضت.

1) اذكر هدفين لاستعمال المؤقت. (1 ن)

.....
.....

2) حدّد نوع كلّ مؤقت بوضع العلامة (X) في الخانة المناسبة : (0.5 ن)

مؤقت ميكانيكي.

مؤقت إلكتروني.

- المؤقت الأول :

مؤقت ميكانيكي.

مؤقت إلكتروني.

III - المحافظة على سلامة البيئة و المحيط: (3 نقاط)

بعد استعمال الفرن الكهربائي مدة زمنية طويلة و وصوله إلى حالة عدم الصلاحية و جب النظر في كيفية إتلافه دون تلويث البيئة و المحيط.

1) عرّف التلوّث البيئي؟ (0.5 ن)

2) رتب المراحل التالية لعملية إتلاف المنتجات خاصة الثقيلة منها. (1 ن)

معالجة الفتات المتبقي وذلك بفرز المواد العضوية (مطاط - مواد رغوية ...) عن المواد المعدنية.	تخطيط هيكل المنتج و فرز المواد حسب النوع باستعمال المغنطيس (مواد حديدية و مواد غير حديدية)
فك القطع الكبيرة و تصنيفها إلى قطع ممكن إعادة استغلالها و أخرى قابلة للرسكلة .	نزع الأجزاء و المواد المضرة بالبيئة (كالبطاريات و المواد الكيميائية) و وضعها في حاويات خاصة بكل نوع .

3) لحماية المحيط، يتم التخلّص من الآلة في نهاية دورة حياتها بثلاث طرق. عرّفها في الجدول الموالي . (1.5 ن)

الطريقة	التعريف
الرسكلة	تتمثّل هذه العملية في
التدمير	في هذه الطريقة يتمّ
الخزن	هو عملية

III - التعبير البياني: (3.5 نقاط)

يمثّل الرسم المنظوري المقابل و الرسم التعريفي الموالي إحدى قطع الفرن الكهربائي التي تمكن من تثبيت المقاومات الحرارية بهيكله الداخلي.

1) اتم رسم هذين المسقطين . (2 ن)

2) قم بعملية الترفيم المناسب مع العلم أن السّم هو 2:1 (1.5 ن)

